

3M™ Cubitron™ II Roloc™
Dyski 984F o wyjątkowo trwałych krawędziach



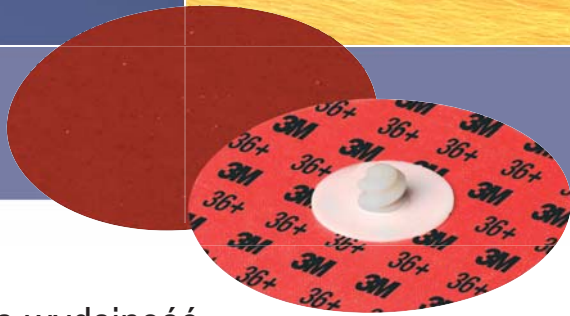
Rewolucyjna agresywność i szybkość

Większa szybkość szlifowania.
Dłuższa żywotność. Mocne krawędzie.

Szlifuj z większą wydajnością używając dysków Roloc z ziarnem Cubitron II. 984F Cubitron II to dysk, który charakteryzuje się największą żywotnością na rynku.

Dyski Cubitron II wykonane są z zastosowaniem rewolucyjnej technologii precyzyjnego kształtowania ziaren ściernych zaprojektowane z bardzo ostrych, szybko ostrzących się ziaren. Tak wykonane ziarna zużywają się bardzo równomiernie, dzięki czemu pracują długo, precyzyjnie i nie przegrzewają obrabianej powierzchni. Dodatkowo dyski Roloc z ziarnem Cubitron II posiadają wyjątkowo trwałe krawędzie, dzięki czemu pracują dłużej i są odporne na rozerwanie. Cubitron II oznacza, że to, co w przemyśle ekstremalnie trudne, dla nas jest codziennością.

3M



Większa wydajność i dłuższa żywotność

W trakcie obróbki metalu polegasz w dużej mierze na pracy krawędziami dysków ściernych. Jeżeli jesteś już zmęczony ciągłymi uszkodzeniami dysków podczas pracy krawędzią przejdź na dyski Roloc z ziarnem Cubitron II ze wzmocnionymi krawędziami. Taka krawędź dysku w połączeniu z ziarnem ściernym Cubitron II sprawia, że dyski są wydajniejsze i bardziej żywotne.

- Wzmocnione krawędzie dysków wydłużają żywotność i podnoszą komfort pracy.
- Precyzyjnie ukształtowane ziarna ścierne szlifują bardzo wydajnie i nie przegrzewają obrabianej powierzchni.
- Samoostrzące się precyzyjnie ukształtowane ziarna zapewniają szybszą obróbkę trudno skrawalnych metali.
- Szybka wymiana narzędzia bez użycia kluczy zwiększa wydajność pracy oraz jej komfort.
- Dyski Roloc z ziarnem Cubitron II sprawdzają się przy szlifowaniu różnych stopów metali.

Teraz dostępne

W rozmiarze:

- 38, 50, 75 i 100 mm

W ziarnistości:

- 36+ 60+ 80+

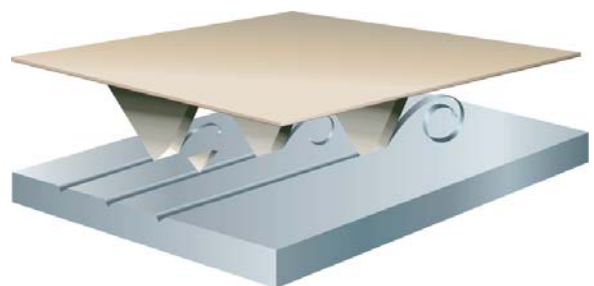


W procesie elektrostatycznego nanoszenia trójkątne ziarna ścierne ustawione są pionowo tworząc bardzo ostrą i jednorodną powierzchnię gwarantując dłuższą żywotność produktu.

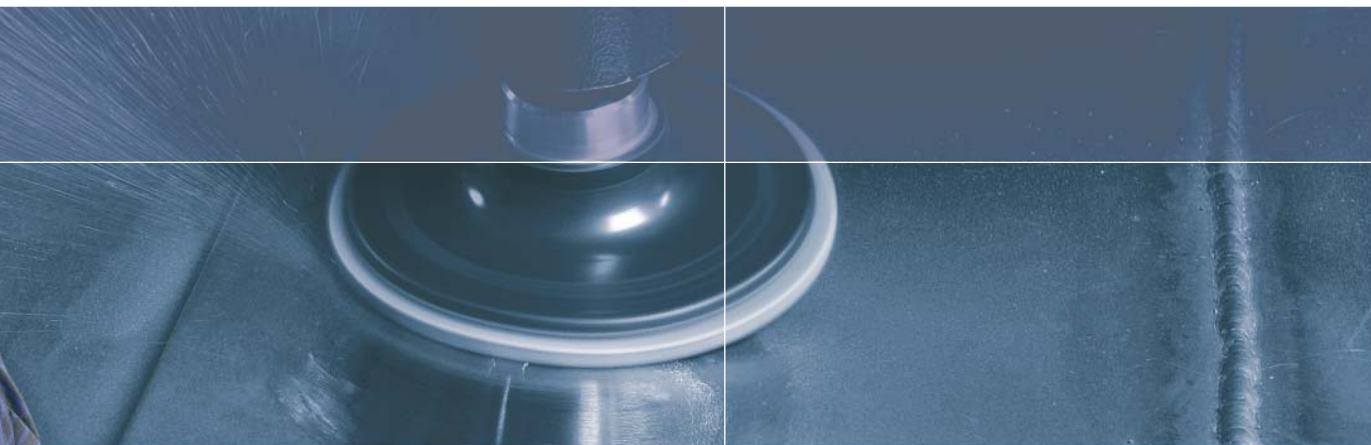
Unikalna ziarnistość 36+ 60+ 80+

Wraz z rozwojem technologii obróbki ścierniej system ziarnistości podlegał ciągłym zmianom. Cubitron II nie jest tu wyjątkiem. Zaprojektowane przez inżynierów 3M trójkątne ziarna ścierne nie mieszczą się w tradycyjnej klasyfikacji ziarnistości. Precyzyjnie ukształtowane ziarna ścierne Cubitron II są większe, wydajniejsze, szybciej skrawające i bardziej żywotne niż ziarna występujące w klasyfikacji FEPA. Dyski Cubitron II dzięki ostrym ziarnom ściernym gwarantują jednorodną rysę.

Dzięki dyskom Roloc z ziarnem Cubitron II możesz być pewny, że skrócisz czas szlifowania.



CUBITRON™ II



Kilka rad dla lepszego efektu

Skorzystaj z kompletnego systemu 3M używając dysków Roloc wraz ze szlifierkami 3M Roloc. Stosując kompletne rozwiązanie w pełni wykorzystasz możliwości dysków 984F. 3M rekomenduje pracę na narzędziach zapewniających optymalną moc i prędkość.

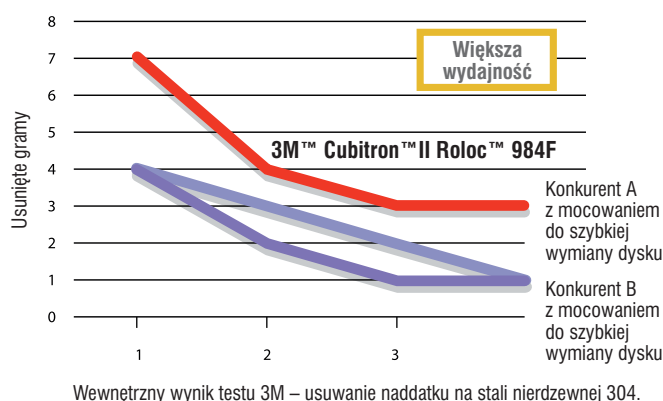
3M Szlifierka Roloc	Zalecana ilość obrotów	Typ materiału
50 mm/0.5 KM	20 000	Stal węglowa/ aluminium
50 mm/1 KM	15 000	Stal nierdzewna
75 mm/1 KM	15 000	Stal węglowa/ aluminium

Odpowiednie narzędzie gwarantem lepszej jakości

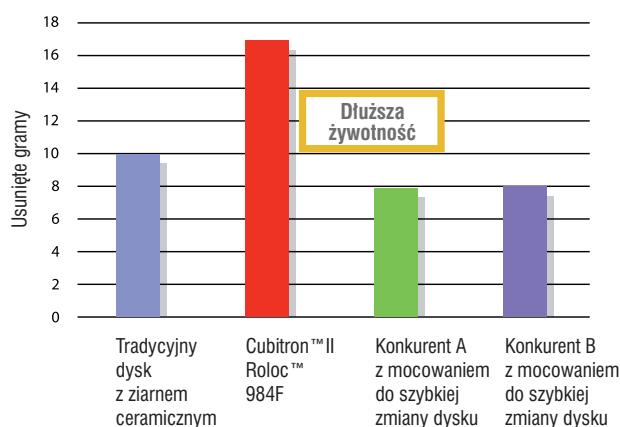
Twardość podkładki ma duży wpływ na rysę pozostawioną na szlifowanej powierzchni. Zdecyduj samodzielnie, jak bardzo agresywnej podkładki potrzebujesz, wybierając produkty z szerokiej oferty 3M.

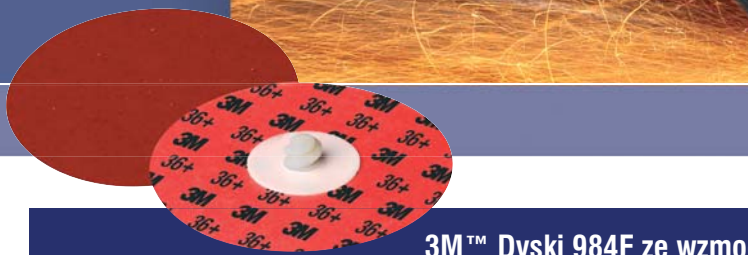
Rozmiar podkładki	Maks. ilość obrotów/min.	Twardość
38 mm	30 000	Soft Medium Hard
50 mm	20 000 25 000	Soft Medium Hard Extra Hard
75 mm	15 000 18 000 20 000	Soft Medium Hard Extra Hard

Usuwanie nadatku – 3M™ Roloc™ 984F vs tradycyjne dyski z ziarnem ceramicznym



Wynik szlifowania – 3M™ Roloc™ 984F vs tradycyjne dyski z ziarnem ceramicznym





3M™ Dyski 984F ze wzmocnionymi krawędziami

Cubitron™ II Roloc™ dyski 984F ze wzmocnionymi krawędziami

Test porównawczy u klientów

Aplikacja	Metal	Dysk dotychczasowy	Wynik testu
Szlifowanie	Stal nierdzewna	Z ziarnem ceramicznym	Szybsze szlifowanie, większa odporność na rozrywanie krawędzi, lepsze wykończenie
Usuwanie nadatków	Stal węglowa	Z ziarnem cyrkonowym	2 – 4 x dłuższa żywotność
Szlifowanie na krawędziach	Aluminium	Z węglikiem krzemu	2 x szybsze szlifowanie, lepsza odporność na zapychanie
Gratowanie	Tytan	Z węglikiem krzemu	Dłuższa żywotność, nie przegrzewa obrabianych elementów

Rozmiar	Ziarnistość	Mocowanie
38 mm	36+	Metalowe
		Plastikowe
	60+	Metalowe
		Plastikowe
	80+	Metalowe
		Plastikowe
50 mm	36+	Metalowe
		Plastikowe
	60+	Metalowe
		Plastikowe
	80+	Metalowe
		Plastikowe
75 mm	36+	Metalowe
		Plastikowe
	60+	Metalowe
		Plastikowe
	80+	Metalowe
		Plastikowe
100 mm	36+	Metalowe
		Plastikowe
	60+	Metalowe
		Plastikowe
	80+	Metalowe
		Plastikowe

Więcej informacji na: www.3m.pl/scierne

Wszystkie oświadczenia, informacje techniczne i zalecenia zawarte w niniejszym dokumencie są oparte na testach lub doświadczeniach, które 3M uważa za wiarygodne. Jednak jest wiele czynników poza kontrolą firmy 3M, które mogą mieć wpływ na: wykorzystanie i działanie produktu 3M w danej aplikacji, warunki, w których produkt jest używany oraz czas i środowisko, w którym produkt ma do wykonania pracę. Ponieważ czynniki te są w wiedzy użytkownika konieczne jest, aby użytkownik ocenił czy dany produkt 3M jest właściwy do określonego celu i odpowiedni do danej aplikacji.

W przypadkach kiedy prawo tego nie zakazuje, firma 3M oraz sprzedawca nie ponoszą odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody powstałe na skutek bezpośredniego lub pośredniego, celowego lub przypadkowego użytkowania produktu 3M, niezależnie od zarzutów prawnych, włączając w to gwarancje i postanowienia umowne, a także zaniedbania lub inną odpowiedzialność.

3M

3M Poland Sp. z o.o.
Dział Materiałów Ściernych
al. Katowicka 117, Kajetany
05-830 Nadarzyn
Tel.: 022/739 61 77
Fax: 022/739 60 01
www.3m.pl/scierne